

### 1. Generalità

L'unità permette di studiare le caratteristiche idrauliche e di efficienza della sedimentazione per mezzo di una speciale vasca a sezione rettangolare. La fanghiglia, mantenuta in sospensione nella vasca di preparazione da un agitatore, viene inviata tramite una pompa peristaltica a velocità variabile alla vasca di sedimentazione insieme a un flusso d'acqua regolato da una valvola manuale.

Il gruppo è dotato di un sistema di iniezione di inchiostro per visualizzare le linee di flusso ottenute nel sedimentatore.

Il gruppo viene fornito con una completa manualistica, dove sono riportati la descrizione dell'unità, la messa in funzione, le modalità operative e alcune esperienze didattiche corredate da risultati sperimentali.

### 2. Caratteristiche tecniche

- Telaio carrellato
- Vasca di sedimentazione in plexiglas trasparente: 1000x400x200 h mm
- Vasca preparazione sospensione: capacità 100 litri
- Flussimetro: 0 ÷ 300 l/h
- Elettropompa peristaltica a velocità variabile: 0,09 kW, 120 l/h max
- Agitatore elettrico: 87 giri/min
- Sistema iniezione inchiostro
- No. 2 coni Imhoff

### 3. Esperienze realizzabili

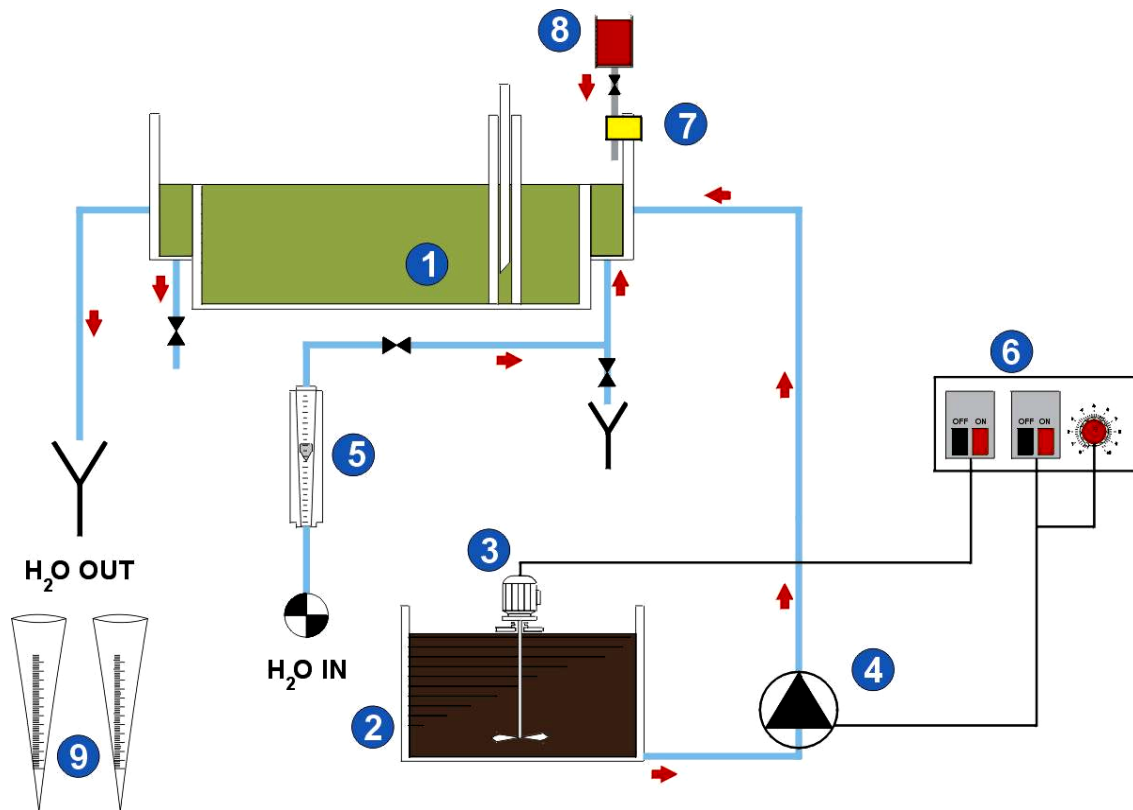
- Efficienza al variare della portata di alimentazione.
- Efficienza in funzione della concentrazione di solidi sedimentabili.
- Efficienza in funzione degli effetti di ingresso.

### 4. Servizi richiesti

- Alimentazione elettrica: 220/240 V monofase, 50/60 Hz; 0,2 kW
- Alimentazione acqua di rete: 300 l/h

### 5. Pesì e dimensioni

- Dimensioni: 1500 x 600 x 1400 h mm
- Peso: 70 kg



### Legenda

1. Vasca di sedimentazione
2. Vasca preparazione sospensione
3. Agitatore
4. Pompa alimentazione
5. Flussimetro
6. Quadro elettrico
7. Iniezione inchiostro
8. Serbatoio inchiostro
9. Coni Imhoff

Cod. R00220/I 0509 Ed. 01 Rev. 04